

رادیاتورهای اکستروژنی، آری یا نه؟



رادیاتورهای اکستروژنی، آری یا نه؟!

در بررسی اجمالی رادیاتورهای ارائه شده در نمایشگاه تاسیسات گرمایشی میلان ۲۰۱۶، که بزرگترین نمایشگاه تاسیسات اروپا می‌باشد، ۸۰ درصد رادیاتورهای ارائه شده از تکنولوژی اکستروژن بهره برداشتند. علاوه بر این ۹۹ درصد رادیاتورهای لوکس و گران قیمت این نمایشگاه نیز در دسته رادیاتورهای اکستروژنی ارائه شد.

برتری های رادیاتورهای اکستروژنی:

درجہ خلوص بالاتر

ضریب انتقال حرارت بیشتر

تحمل فشار غیر قابل تصور

زیبایی و طراحی منحصر به فرد

پروسه تولید سبز

راندمان حرارتی بالا

عدم تولید گاز هیدروژن و مقاوم در برابر خوردگی



رادیاتور آنیت

رادیاتورهای اکستروژنی، آری یا نه؟!

تمامی این مزایا باعث شده است تا این نوع رادیاتورها در اروپا با استقبال عمومی روبرو شده و طرفداران بسیار زیادی داشته باشد.

اما چرا رادیاتورهای اکستروژنی نتوانسته اند جایگاه واقعی خود میان مصرف کنندگان ایرانی بدست آورند؟

علت این امر را می‌توان در عدم بکارگیری تمامی تکنولوژی‌های لازم در تولید این نوع رادیاتورها جستجو کرد.

یک تکنولوژی زمانی می‌تواند به درستی پیاده گردد که خصوصیات و تمامی فرآیندهای آن به صورت کامل باهم اجرا شوند، اما متاسفانه اکثر تولیدکنندگان رادیاتور در ایران با هدف کاهش قیمت‌ها و افزایش حاشیه سود، تکنولوژی تولید رادیاتورهای اکستروژنی را به صورت ناقص استفاده می‌کنند که این امر باعث به وجود آمدن نارضایتی عمده از محصولاتی بوده که تا کنون به بازار عرضه شده است.

موارد مهمی که حتی شرکت‌های بزرگ تولید رادیاتور اکستروژنی در ایران رعایت نمی‌کنند به شرح ذیل می‌باشد:

عدم استفاده از بوش‌های رزوه‌ای CNC

عدم ایجاد سختی بالای ۱۲ راکول

عدم زیر سازی مناسب در قسمت اتصالات

استفاده از چسب در پروسه تولید و موتناژ به جای استفاده از اتصالات رزوه‌ای و آب‌بندی

مناسب



رادیاتور آنیت

رادیاتورهای اکستروژنی، آری یا نه؟!

ردیف	شرح پارامتر مورد بررسی	رادیاتورهای اکستروژنی اروپایی	رادیاتورهای اکستروژنی تولید داخل	رادیاتورهای اکستروژنی آنیت Anit
۱	اتصالات	پرسی با سطح تماس زیاد	پرسی با سطح تماس زیاد	پرسی با سطح تماس کوئینیک
۲	سختی (راکول)	بالای ۱۲	کمتر از ۶	بالای ۱۲
۳	آب بندی اتصالات	چسبی	جوش اصطکاکی	سه روش هم زمان: رزوه ای + جوش اصطکاکی + رزین الیاف دار
۴	رنگ	بدون زیرسازی	زیرسازی شده	زیرسازی + تکنولوژی نانو
۵	آلیاژ	ضایعات نرم ۶۰۶۳	استاندارد ۶۰۶۳	استاندارد ۶۰۶۳
۶	ماشین کاری	برش غیر دقیق CNC	دقیق CNC	دقیق CNC
۷	قیمت هر پره	۱۰۰ هزار تومان	۱۵۰ هزار تومان	۱۲۰ هزار تومان
۸	راندمان - برحسب انرژی	C-B	A	A, A+
۹	تحمل فشار کارکردنی	تا ۵ بار	تا ۱۲ بار	تا ۴۵ بار



جدول مقایسه ای
رادیاتورهای اکستروژنی
داخل و خارج از کشور
با رادیاتور آنیت

با توجه به توضیحات ارائه شده و مقایسات انجام شده در جدول فوق به جرات می توان اذعان داشت شرکت آنیت نه تنها یکی از بهترین تولید کنندگان رادیاتور اکستروژنی در دنیا می باشد بلکه رادیاتورهای آنیت ، مشکلات رادیاتور نسل های قبلی (دایکستی و فولادی) را ندارند و در راستای تحقیقات به عمل آمده در شرکت ابداعات و تکنولوژی های خاصی (اعم از تکنولوژی مایکروفین و سیستم دو لایه نانو ضد خوردگی و پوسیدگی) پایه گذاری گردیده که به نوع خود می تواند صنعت تولید رادیاتور را متتحول نماید. در کنار تمامی ویژگی های متعدد سعی کرده ایم تا قیمتی رقابتی در بازار به مشتریانمان ارائه نماییم و آنیت را به محصولی قابل دسترس برای همگان تبدیل نمائیم.
گروه صنعتی آنیت با تلاش و سرمایه گذاری بالا در بخش R&D با افتخار توانسته محصولاتی با خصوصیات متفاوت برای تمامی سلایق و شرایط آب هوایی متنوع با کیفیت بالا در کنار قیمت پائین تولید نماید .

رادیاتورهای اکستروژنی، آری یا نه؟!

ویژگی رادیاتورهای اکستروژنی آنیت :

قیمت های استثنایی

گرید انرژی^(A) و مصرف بهینه سوخت

دو لایه ، با خاصیت ضد رسوب ، خوردگی و گارانتی تعویض ده ساله
ضد تولید گاز هیدروژن و عدم نیاز به هواگیری
پره های فول میکرو فین جهت افزایش راندمان
وزن کم و داشتن ضریب انتقال حرارت بالا نسبت به وزن
نسبت بالای ظرفیت حرارتی به حجم آبگیری و عکس العمل سریع نسبت به تغییر دمای
محیط

تحمل فشار بسیار بالا و مقاومت بالای پره ها به ضربه های ناگهانی
شكل ظاهری متفاوت و زیبا، همگام با دکوراسیون داخلی منازل امروزی

تمامی محصولات آنیت با هر طبقه بندی در بین رقبا با داشتن بالاترین تعداد فین و کانال
عبور هوا در کnar ابعاد بزرگ پره ها به شما این امکان را می دهد تا از هر پره بیش از
آنچه که انتظار دارید و هزینه پرداختی کنید، بازدهی دریافت کنید.

واحد تحقیق و توسعه آنیت



رادیاتور آنیت

رادیاتور آنیت

www.anit-co.com

⌚ 0903 964 8802

